

MINICARGADORA SKID CASE

MOTOR

| | |
|---------------------------|--|
| Marca | SHIBAURA |
| Modelo | ISM N844LT / M3 |
| Tipo | 4 tiempos, turboalimentado |
| Cilindros | 4 |
| Diámetro x carrera | 84 x 100 mm (3,31 x 3,94") |
| Cilindrada | 2.212 cm ³ (135 pulg ³) |
| Inyección de combustible | Indirecta |
| Combustible | Diesel |
| Filtro de combustible | Filtro en línea |
| Entrada de aire | Turboalimentado con EGR interna |
| Sistema de refrigeración | Líquido |
| Velocidad del motor (rpm) | |
| Alta – sin carga | 3.080 ± 50 |
| Nominal – plena carga | 2.900 |
| Baja – sin carga | 1.200 ± 50 |
| Potencia a 2.900 rpm | |
| Bruta SAE J1995 | 60 hp (44,7 kW) |
| Neta SAE J1349 | 57 hp (42,1 kW) |
| Torque máximo a 1.800 rpm | 171 N.m (126 lbf.pie) |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DEL MOTOR

| | |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Radiador | |
| Tipo de núcleo | Totalmente en aluminio |
| Área del núcleo | 0,26 m ² |
| Hilera de tubos | 43 |
| Presión en la tapa | 1,1 ± 0,1 bar (16 ± 2 psi) |
| Ventilador | |
| Diámetro | 450 mm (17,7") |
| Relación | 0,89:1 |
| Bomba de agua | |
| Tipo | Centrífuga |
| Caudal | 50,1 l/min (13,2 gpm) |
| Lubricación del motor | |
| Ángulos operacionales de la bomba | |
| Lado a lado | 35° |
| Balde elevado | 35° |
| Balde bajado | 35° |

| | |
|--------------------|---|
| Filtrado de aceite | Cartucho de flujo total, descartable |
|--------------------|---|

TREN DE FUERZA

| | |
|-----------------------------------|--|
| Bomba de accionamiento – Mecánica | |
| Relación bomba/motor | 1:1 |
| Cilindrada | 35 cm ³ (2,14 pulg ³) |
| Caudal de la bomba con motor | |
| a rotación nominal | 102 l/min (26,9 gpm) |
| Presión de carga | 25 bar (363 psi) |
| Presión de alivio del sistema | 345 bar (5.000 psi) |
| Control | Mecánico |

| | |
|---|--|
| Bomba de accionamiento – Electrohidráulica (EH) | |
| Relación bomba/motor | 1:1 |
| Cilindrada | 35 cm ³ (2,14 pulg ³) |
| Caudal de la bomba con motor | |
| a rotación nominal | 102 l/min (26,9 gpm) |
| Presión de carga | 25 bar (363 psi) |
| Presión de alivio del sistema | 360 bar (5.220 psi) |
| Control | Electrohidráulica |

| | |
|--|--|
| Motores de tracción | |
| Desplazamiento fijo con pistones radiales | |
| Cilindrada máxima | 325 cm ³ (19,83 pulg ³) |
| Cilindrada - opcional | |
| Alta velocidad | 200 cm ³ (8,24 pulg ³) |
| Velocidad en la rotación nominal del motor | |
| Alta velocidad - opcional | 313 rpm |
| Torque a caudal máximo y presión de alivio | 509 rpm |
| y presión de alivio | 1.784 N.m (1.316 lbf.pie) |

| | |
|-----------------------------|---|
| Velocidad de desplazamiento | |
| Baja | 11,9 km/h |
| Alta (opcional) | 18,5 km/h |
| Reducción final | Accionamiento por cadena con reducción simple |

| | |
|------------------------|----------------------|
| Cadena de transmisión | |
| Tamaño | ASA #80 |
| Resistencia a tracción | 93,4 kN (21.000 lbf) |

| | |
|---|---------------------------|
| Ejes | |
| Torque máximo a caudal máximo y presión de alivio | 6.600 N.m (4.868 lbf.pie) |
| Diámetro | 50,48 mm (21") |
| Longitud | 346 mm (13,62") |

| | |
|---|---|
| Freno de estacionamiento | |
| Tipo | Aplicada por resorte, liberación hidráulica del disco |
| Accionamiento | |
| Aplicación de los frenos de estacionamiento mediante accionamiento del botón de freno de la manopla o en el panel de instrumentos, levantamiento de barra de seguridad en el asiento del operador, cuando el operador se levanta del asiento o cuando el motor es apagado | |

SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|--|--|
| Bomba estándar | |
| Tipo | Bomba de engranajes |
| Cilindrada | |
| Estándar | 24,9 cm ³ (1,52 pulg ³) |
| Opcional High Flow | 12,5 cm ³ (0,76 pulg ³) |
| Caudal de la bomba a rotación nominal del motor | 72 l/min (19 gpm) |
| Caudal con opcional High Flow a rotación nominal del motor | 108 l/min (28,5 gpm) |

| | |
|--|---------------------|
| Válvula de control de la cargadora | |
| 3 carretes / Centro abierto / En serie | |
| Presión de alivio | 207 bar (3.000 psi) |

| | |
|----------------------|---------------------|
| Presiones de alivio | |
| Elevación del brazo | 225 bar (3.263 psi) |
| Descarga del balde | 240 bar (3.481 psi) |
| Retracción del balde | 230 bar (3.336 psi) |

| | |
|------------------------|-------------|
| Líneas hidráulicas | |
| Tuberías | 37° JIC |
| Mangueras del circuito | SAE 100 R13 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Refrigerador de aceite hidráulico | |
| Número de aletas | 3,94 por centímetro |
| Número de tubos | 9 |
| Área | 887 cm ² (137,5 pulg ²) |

| | |
|-------------------|----------------------|
| Filtro hidráulico | 6 micrones / Roscado |
|-------------------|----------------------|

PANEL DE INSTRUMENTOS

Indicadores

- Horómetro digital;
- Gráfico de barras LCD para nivel de combustible con alarma de bajo nivel

Luces de alerta con alarmas

- Alta temperatura del líquido de refrigeración del motor
- Baja presión del aceite del motor
- Mal funcionamiento del motor.
- Baja presión de carga hidráulica
- Restricción del filtro de aceite hidráulico
- Alta temperatura del aceite hidráulico

Alarmas de alerta

- Baja tensión de la batería (incluyendo indicador luminoso)

Luces indicadoras

- Pre-calentamiento del motor
- Freno de estacionamiento
- Aviso para colocar la barra de seguridad

SISTEMA ELÉCTRICO

| | |
|-------------------|--|
| Alternador | 95 A |
| Motor de arranque | 2,2 kW |
| Batería | 12 V, bajo mantenimiento, 1.000 CCA para arranque en frío a -18 °C (0 °F) |

AMBIENTE DEL OPERADOR

| |
|---|
| Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales |
| Estructura ROPS/FOPS basculante |
| Ventana trasera con salida de emergencia |
| Tableros de instrumentos |
| Cinturón de seguridad retráctil de 51 mm (2") |
| Acelerador manual y de pedal |
| Paquete de alarmas |
| Revestimiento del techo de la cabina |
| Techo solar |
| Portavasos |
| Toma de energía |
| Descanso para los pies |
| Bandeja porta objetos |
| Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo |
| Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado |
| Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora |
| Control eléctrico del freno de estacionamiento |
| Alfombra de goma para protección/limpieza del piso |

CILINDROS

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Cilindro de elevación | |
| Diámetro del cilindro | 57,2 mm (2,25") |
| Diámetro del vástago | 38,1 mm (1,5") |
| Carrera | 804,9 mm (2' 7,7") |
| Longitud cerrado | 1.158 mm (3' 9,6") |
| Cilindros del balde | |
| Diámetro del cilindro | 69,9 mm (2,75") |
| Diámetro del vástago | 34,9 mm (1,37") |
| Carrera | 410 mm (1' 4,14") |
| Longitud cerrado | 610 mm (2') |

PESOS OPERACIONALES

| | |
|--|---------------------|
| Peso operacional | 2.812 kg (6.200 lb) |
| Peso de transporte | 2.675 kg (5.900 lb) |
| Pesos adicionales | |
| Ventanas laterales de la cabina+21,3 kg (46,9 lb) | |
| Puerta Lexan® +33,6 kg (74 lb) | |
| Puerta de vidrio con limpiador de parabrisas +60,8 kg (134 lb) | |
| Asiento con suspensión +10 kg (22,1 lb) | |

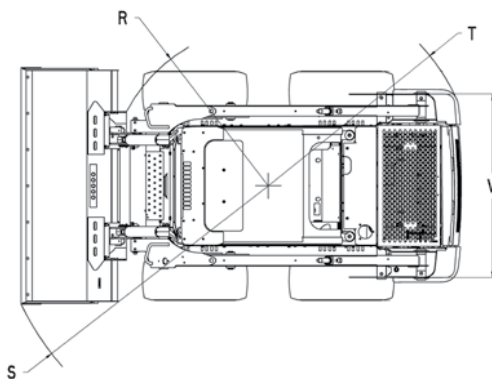
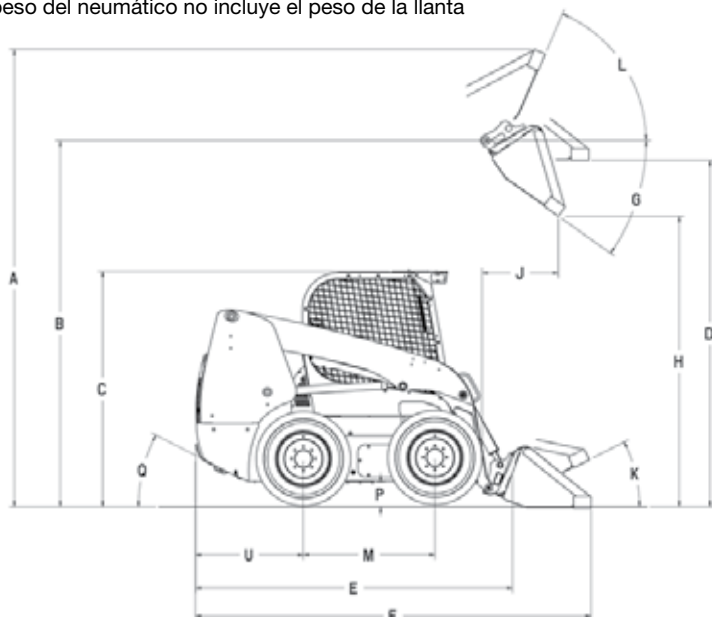
CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

| | |
|--|-----------------------|
| Tanque de combustible | 75,5 l (26 gal) |
| Carter de aceite de motor (con filtro) | 8,5 l (1 gal 3 ct) |
| Sistema hidráulico | |
| Depósito | 20 l (5 gal 1,13 ct) |
| Depósito para las cadenas (en cada lado) | 6,7 l (1 gal 3,08 ct) |

SELECCIÓN DE NEUMÁTICOS

| | Tamaño | N° de lonas | Profundidad de la banda de rodadura | Ancho del neumático | Ancho Total | Peso del neumático* |
|-------------------------------------|-----------|-------------|-------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Galaxy XD 2002 | 10 x 16,5 | — | — | — | 1.627 mm (5' 4") | — |
| Galaxy Beefy Baby II | 10 x 16,5 | — | — | — | 1.627 mm (5' 4") | — |
| Galaxy Beefy Baby II – rueda offset | 10 x 16,5 | — | — | — | 1.627 mm (5' 4") | — |
| Galaxy Hulk | 10 x 16,5 | — | — | — | 1.627 mm (5' 4") | — |
| Solid Flex | 10 x 16,5 | — | — | — | 1.627 mm (5' 4") | — |
| Galaxy XD 2002 | 12 x 16,5 | — | — | — | 1.785 mm (5' 10,3") | — |
| Galaxy Beefy Baby II | 12 x 16,5 | — | — | — | 1.785 mm (5' 10,3") | — |
| Galaxy Beefy Baby II – rueda offset | 12 x 16,5 | — | — | — | 1.785 mm (5' 10,3") | — |

*El peso del neumático no incluye el peso de la llanta



DIMENSIONES

| | | |
|--|--|-------------------|
| A. Altura operacional total: | | |
| Con balde para fundición/excavación – borde corto | | 3,90 m (12' 9,5") |
| Con balde de perfil bajo – borde estándar | | 4,00 m (13' 1,5") |
| Con balde extendido de perfil bajo – borde largo | | 4,10 m (13' 5,4") |
| Altura hasta: | | |
| B. Perno de articulación del balde | | 3,1 m (10' 2") |
| C. Parte superior de la cabina | | 1,97 m (6' 5,6") |
| D. Parte inferior del balde nivelado, con el brazo de la cargadora totalmente elevado | | 2,90 m (9' 6,2") |
| Longitud total: | | |
| E. Sin accesorios, con dispositivo de acople | | 2,69 m (8' 9,9") |
| F. Con balde para fundición/excavación en el nivel del suelo | | 3,30 m (10' 9,9") |
| Con balde de perfil bajo en el nivel del suelo | | 3,40 m (11' 1,9") |
| Con balde extendido de perfil bajo en el nivel del suelo | | 3,50 m (11' 5,8") |
| G. Ángulo de descarga en la altura máxima | | 39,6° |
| H. Altura de descarga – brazo de la cargadora totalmente elevado | | |
| Con balde para fundición/excavación – borde corto | | 2,47 m (8' 1,2") |
| Con balde de perfil bajo – borde estándar | | 2,40 m (7' 10,5") |
| J. Alcance – brazo de la cargadora totalmente elevado | | 0,54 m (1' 9,3") |
| Ángulo de retracción máximo del aditamento: | | |
| K. Balde en el nivel del suelo | | 31,6° |
| L. Balde en la altura máxima | | 98,6° |
| M. Distancia entre centros de rueda | | 1,13 m (3' 8,5") |
| P. Distancia libre del suelo (Fondo de la chapa de protección) | | 0,18 m (7,1") |
| Q. Ángulo de salida | | 22,5° |
| Radio de giro frontal: | | |
| R. Sin el balde | | 1,30 m (4' 3,2") |
| S. Con balde para fundición/excavación de 1,68 m (66") en el nivel del suelo | | 2,00 m (6' 6,7") |
| Con balde de perfil bajo de 1,68 m (66") en el nivel del suelo | | 2,10 m (6' 10,7") |
| Con balde extendido de perfil bajo de 1,68 m (66") en el nivel del suelo | | 2,20 m (7' 2,6") |
| T. Radio de giro trasero | | 1,60 m (5' 3") |
| U. Eje trasero al paragolpes | | 0,92 m (3' 0,2") |
| V. Trocha de la máquina, medida entre centros de rueda | | 1,35 m (4' 5,1") |

ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| Carga operacional | 790 kg (1.750 lb) |
| con contrapeso opcional | 840 kg (1.850 lb) |
| Carga de volcado | 1.588 kg (3.500 lb) |
| con contrapeso opcional | 1.678 kg (3.700 lb) |
| Fuerza de desgarre | |
| Brazo de elevación | 21,3 kN (4.780 lbf) |
| Balde | 31,8 kN (7.145 lbf) |
| Tiempos de ciclo (en segundos) | |
| Levantar brazos | 3,5 |
| Bajar brazos | 2,0 |
| Descargar aditamento | 2,7 |
| Retraer aditamento | 2,0 |

BALDES OPCIONALES

| Tipo | Ancho m (pulg) | Peso kg (lb) | Capacidad colmada m ³ (yd ³) |
|-----------------------|----------------|--------------|---|
| Fundición/excavación | 1,6 (66) | 168 (370) | 0,43 (0,56) |
| | 1,8 (72) | 177 (390) | 0,47 (0,61) |
| | 2,0 (78) | 197 (435) | 0,52 (0,68) |
| Perfil bajo | 1,6 (66) | 181 (400) | 0,37 (0,48) |
| | 1,8 (72) | 193 (425) | 0,41 (0,54) |
| Perfil bajo extendido | 1,6 (66) | 197 (434) | 0,44 (0,58) |
| | 1,8 (72) | 216 (477) | 0,48 (0,63) |
| | 2,0 (78) | 228 (502) | 0,53 (0,69) |
| Material liviano | 1,8 (72) | 197 (434) | 0,67 (0,88) |
| | 2,1 (84) | 225 (497) | 0,79 (1,03) |
| Abono y barro | 1,8 (72) | 211 (465) | 0,54 (0,71) |
| | 2,1 (84) | 243 (535) | 0,64 (0,84) |
| Servicios pesados | 1,6 (66) | 215 (474) | 0,37 (0,48) |
| | 1,8 (72) | 227 (501) | 0,41 (0,54) |
| | 2,0 (78) | 239 (527) | 0,45 (0,59) |

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Ambiente del operador

Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales
Estructura ROPS/FOPS basculante
Ventana trasera con salida de emergencia
Tableros de instrumentos
Cinturón de seguridad retráctil de 51 mm (2")
Acelerador manual y de pedal
Paquete de alarmas
Revestimiento del techo de la cabina
Techo solar
Portavasos
Toma de energía
Descanso para los pies
Bandeja porta objetos
Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo
Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado
Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora
Control eléctrico del freno de estacionamiento
Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

Cargadora

Diseño radial del brazo de la cargadora
Dispositivo mecánico de acople de aditamentos
Viga de soporte del brazo de levantamiento de la cargadora

Motor

Shibaura/ISM N844 / M3 diesel
Sistema integrado de refrigeración del aceite del motor
Filtro de combustible con separador de agua
Filtro de aire con elementos dobles,
Alternador de 120 A
Batería de 12 V 1000 CCA
Bujía incandescente
Intercambiador de calor de aceite y radiador sobrepuestos
Silenciador con retención de chispas

Tren de fuerza

Traacción hidrostática en las cuatro ruedas
Controles servoasistidos
Correa de transmisión ASA #80HS
Frenos de estacionamiento a disco SAHR

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico auxiliar de 207 bar (3,000 psi)
72 l/min (19 gpm)
Traba del pedal del circuito hidráulico
Conectores de cara plana ISO montados en el brazo de la cargadora
Anulación de las funciones auxiliares
Sistema de bloqueo de funcionamiento de la cargadora
Neutralizador de levantamiento de la cargadora
Válvula de control de la cargadora de 3 carretes
Intercambiador de aceite para aplicaciones severas
Posición de fluctuación del brazo de la cargadora

Otros

Capó de acceso para mantenimiento, con traba
Mantenimiento diario en un sólo punto
Faros halógenos. 2 delanteros. 2 laterales.
2 traseros
Faros traseros
Drenaje de aceite remoto

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Ambiente del operador

Asiento *Deluxe* de tela con suspensión, sistema de calefacción y apoyo lumbar
Cinturón de seguridad retráctil de 76 mm (3")
Espejo interno
Radio
Aire acondicionado y calefacción
Puerta para aplicaciones de demolición
Control eléctrico auxiliar frontal
Puerta delantera de vidrio con limpiador y lavador de parabrisas
Ventanas laterales deslizantes

Cargadora

Ride Control
Dispositivo hidráulico de acople de aditamentos
Autonivelación hidráulica de una vía (ascenso)
Controles electrohidráulicos (EH)

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico de alto caudal (*High Flow*) de 207 bar (3,000 psi) 108 l/min (28.5 gal)
Tubería de drenaje del cárter de accesorios

Motor

Calentador del bloque del motor
Llave de desconexión de la batería

Otros

Accionamiento de 2 velocidades
Panel de instrumentos *Deluxe*
Faros para tráfico en carreteras
Giroflex
Ganchos de elevación
Pintura especial
Adhesivos
Neumáticos instalados en la fábrica – vea la página 2
Balde – vea la página 3
Cuchillas de corte del balde atornillables
Horquillas para *pallets* de 1.07 m (42") y 1.22 m (48")
Orugas de acero
Contrapesos adicionales



Sistema de administración y monitoreo de flota por satélite o rastreo por teléfono celular.

CASE Corporation se reserva el derecho a realizar mejoras en el diseño o cambios en las especificaciones en cualquier momento sin la obligación de instalarlas en las unidades anteriormente vendidas. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos incluidos en este documento reflejan correctamente los datos conocidos hasta la fecha de publicación, aunque están sujetos a cambios sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipamiento y accesorios opcionales y no incluir todo el equipamiento estándar.

CCEE002 – 3/2018 – Impreso en Brasil

CaseCE.com



Plantas de fabricación

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2237
Inconfidentes – C. P. 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – San Pablo – Brasil
Av. Jerome Case, 1801
Éden – C. P. 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700