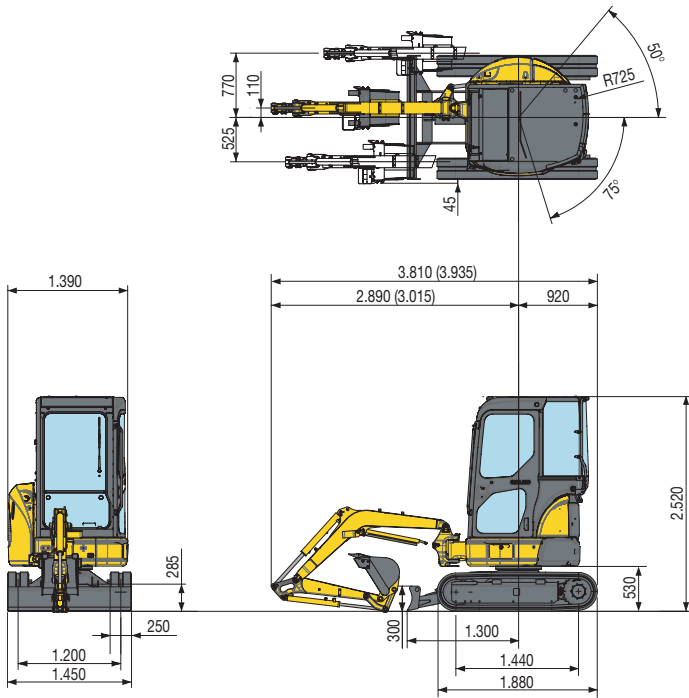
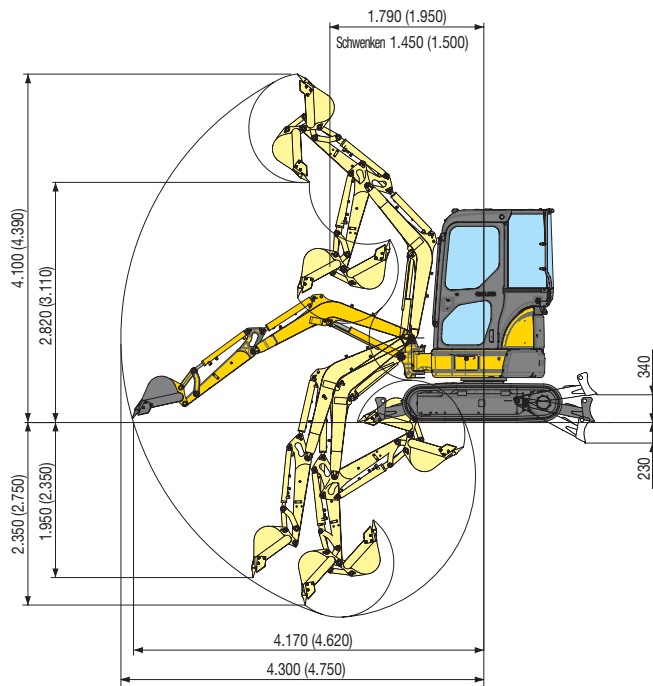


ABMESSUNGEN & ARBEITSBEREICH



LÖFFELAUSWAHL			
Löffelbreite mm	Volumen m ³ (ISO7451)	Gewicht kg	Anz. Zähne
250	0,035	30	2
350	0,055	40	3
450	0,07	50	4
550	0,085	60	5



Hubkraft PC20MR-2 mit Kabine + Gummiketten + Gegengewicht + Planierschild abgesenkt

A - Ausladung B - Lasthakenhöhe

Stiellänge: 1.015 mm						
B \ A	2 m		3 m		Max. Ausladung	
	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°
3 m	-	-	-	-	(*) 535	520
2 m	(*) 630	(*) 630	(*) 550	460	(*) 555	365
1 m	(*) 1.380	805	(*) 710	445	(*) 595	335
0 m	(*) 1.550	785	(*) 805	435	(*) 645	355
-1 m	(*) 1.240	795	-	-	(*) 710	490

Einheit: kgf

Stiellänge: 1.365 mm						
B \ A	2 m		3 m		Max. Ausladung	
	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°
3 m	-	-	(*) 400	(*) 400	(*) 450	400
2 m	-	-	(*) 440	(*) 440	(*) 470	310
1 m	(*) 1.115	820	(*) 625	445	(*) 505	285
0 m	(*) 1.540	775	(*) 780	425	(*) 550	300
-1 m	(*) 1.405	780	(*) 725	425	(*) 605	380

Einheit: kgf

HINWEIS:

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

*: Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug einen stabilen und gleichmäßigen Untergrund hat. Der Hebeupunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Die neue Generation der Komatsu-Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften (EU STUFE 2).

Modell.....	Komatsu 3D76E-5
Typ.....	4-Takt Niederemissionsmotor
Hubraum.....	1.115 cm ³
Bohrung × Hub.....	76 × 82 mm
Zylinderzahl.....	3
Verbrennungsverfahren.....	Direkteinspritzung
Ansaugverfahren.....	Saugmotor
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl.....	2.500 U/min
ISO 14396.....	15,7 kW / 21,3 PS
SAE J1349.....	15,5 kW / 21,1 PS
Max. Drehmoment/Drehzahl.....	66,7 Nm @ 1.600 U/min
Kühlsystem.....	Wasserkühlung
Luftfiltertyp.....	Trockenluftfilter
Starteinrichtung.....	elektrisch, mit Vorwärmssystem



SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.
Schwenkgeschwindigkeit..... 8,9 U/min



GETRIEBE

Typ.....hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienhebel und 2 Pedale
Hydraulikmotoren.....2 × Axialkolbenmotor
Untersetzung..... Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft.....2.020 daN (2.060 kgf)
Fahrgeschwindigkeit.....2,8 - 4,6 km/h



SCHILD

Typ.....Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau
Breite × Höhe.....1.450 × 300 mm
Max. Hubhöhe über Boden.....340 mm
Max. Einstechtiefe.....230 mm



LAUFWERK

X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
Bodenplatten (je Seite).....39
Laufrollen (je Seite).....3
Bodenplattenbreite.....250 mm
Bodendruck (Standard).....0,27 kg/cm²



ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....12 V
Batterie.....45 Ah
Lichtmaschine.....40 A
Anlasser.....1,4 kW



FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....28 l
Kühlsystem.....3,0 l
Motoröl.....3,4 l
Hydrauliksystem.....29 l



BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, 75 kg Fahrer (ISO 6016).

Betriebsgewicht mit Kabine und Gummiketten.....	2.315 kg
Betriebsgewicht mit Kabine und Stahlketten.....	2.420 kg
Bei Ausrüstung mit Wetterschutzdach (Option).....	-175 kg
Zusatzgegengewicht.....	+190 kg



HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....	Komatsu CLSS
Hauptpumpen.....	Verstellpumpe + Zahnradpumpe
Max. Fördermenge.....	53,9 + 15,2 l/min
Einstellung Überdruckventile:	
Arbeitsausrüstung.....	24,5 MPa (245 bar)
Hydraulikmotoren	
Fahrantrieb.....	2 Verstellmotoren
Schwenkmotor.....	Konstantmotor
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge)	
Ausleger.....	70 × 435,5 mm
Stiel.....	65 × 451 mm
Löffel.....	50 × 469,5 mm
Zylinder für Schwenkausleger.....	70 × 429,5 mm
Schild.....	65 × 135 mm
Losbrechkraft (ISO 6015).....	1.883 daN (1.920 kg)
Reißkraft (ISO 6015):	
Stiel 1.015 mm.....	1.363 daN (1.390 kg)
Stiel 1.365 mm.....	1.133 daN (1.155 kg)

Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert.

Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.