

1.9 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1.9.1 MASA MÁQUINA MODELO FR00

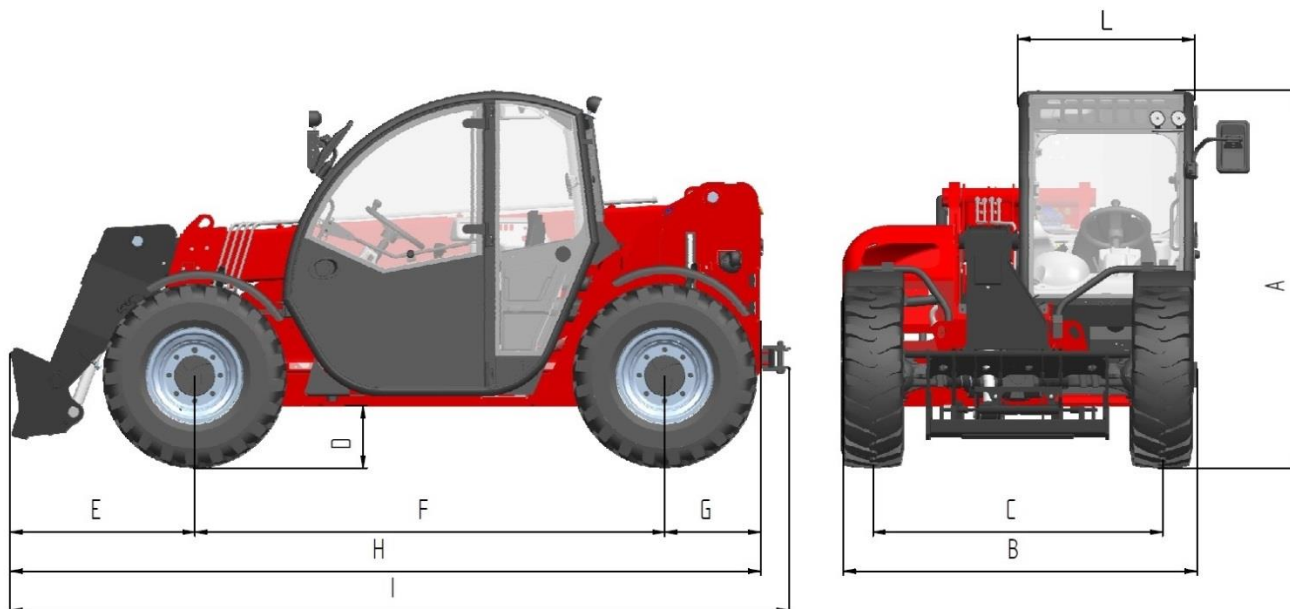
Masas sin carga del modelo FR00*6.26:

MÁQUINA	SIN ACCESORIO	CON HORQUILLAS	CON CUCHARA
Masa total [kg]	4720	4960	5170
Masa del eje delantero [kg]	2120	2833	3466
Masa del eje posterior [kg]	2600	2127	1704

* los datos reproducidos hacen referencia a detecciones realizadas en las máquinas con ruedas ARMOUR 12-16,5

1.9.2 DIMENSIONES MÁQUINA MODELO FR00

Dimensiones sin accesorio del modelo FR00:



SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES I° [mm]	DIMENSIONES II° [mm]
A	Altura	2015	1935
B	Anchura	1890	1890
C	Vía	1550	1550
D	Distancia al suelo	300	220
E	Voladizo delantero	990	990
F	Paso	2525	2525
G	Voladizo trasero	520	520
H	Longitud sin gancho	4035	4035
I	Longitud con gancho	4198	4198
L	Anchura cabina	960	960

- Dimensiones I°= dimensiones referidas al equipamiento con neumáticos 12.5 – 18
- Dimensiones II°= dimensiones referidas al equipamiento con neumáticos 12 – 16.5

1.9.3 SISTEMA DE FRENADO

- Frenos de servicio multidisco con baño de aceite.
- Freno de estacionamiento negativo, multidisco en baño de aceite con acumulador de presión.

1.9.4 TRANSMISIÓN

Completamente hidrostática, es un conjunto de elementos que hacen posible el desplazamiento de la máquina. Tiene las siguientes partes:

- Bomba hidrostática con cilindrada variable de 45 cm³ (conectada al motor endotérmico mediante una junta elástica).
- Motor hidrostático con cilindrada variable de 85 cm³ directamente conectado al cambio de velocidad.
- Puentes diferenciales directrices que permiten la transmisión del movimiento a las ruedas. Los ejes son oscilantes ambos, solo el anterior lleva sistema de nivelación transversal.
- Inversión de marcha de mando eléctrico.
- La máquina dispone de neumáticos dimensionados correctamente para la carga máxima admisible en la máquina. Si se les sustituye, use siempre neumáticos con las mismas dimensiones y características de carga.

1.9.5 VIRAJE

Mediante los puentes diferenciales se pueden realizar tres modalidades de viraje:

- Solo con ruedas delanteras.



- Con ruedas delanteras y traseras para avance "concéntrico".



- Con ruedas delanteras y traseras para avance modo "cangrejo".



- Viraje de tipo "load sensing".

1.9.6 INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

El sistema tiene las siguientes partes:

- Bomba de pistones con cilindrada de 25 cm³ para el modelo FR00 versión CLASSIC IIIA.
- Presión máxima de funcionamiento 200 bares.

1.9.7 PUENTES DIFERENCIALES

- De tipo industrial con reductores epicicloidales y frenos multidisco en baño de aceite integrados (con frenado solo en el delantero).
- Diferencial delantero con limited slip 45%.

1.9.8 MOTOR DIÉSEL

Las máquinas están equipadas con:

- Motor YANMAR con potencia igual a 52 kW STAGE IIIA

1.9.9 SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

Intercambiador de calor por aire dividido en tres secciones:

- Una para el enfriamiento del líquido refrigerante del motor endotérmico
- Una para el enfriamiento del aceite del circuito hidráulico
- Una para el enfriamiento del aire que seguidamente se introduce en la cámara de combustión

1.9.10 NEUMÁTICOS

Las máquinas se pueden equipar con los siguientes neumáticos (aconsejados).

- ARMOUR, 12-16,5 con índice de carga igual a RG400; presión de funcionamiento 5,2 bares (75 PSI) [DE SERIE]
- MITAS, 12,5-18 MPT-01 con índice de carga igual a 135 B; presión de funcionamiento 3,5 bares (51 PSI) [OPCIONAL]

¡ATENCIÓN!

Los neumáticos indicados en este manual se refieren a los recomendados por el fabricante.

El caso de cambio por neumáticos de marcas diferentes, consulte las dimensiones y el índice de carga indicados en este manual.

En tal caso, la presión de ejercicio del neumático debe ser máxima sugerida por el fabricante del neumático.

La presión indicada en el adhesivo colocado en el guardabarros, se refiere SOLO al neumático montado por el fabricante en el momento de la fabricación de la máquina.

1.9.11 CABINA DE CONDUCCIÓN



Fijada al bastidor mediante soportes con antivibraciones, se caracteriza por:

- Puerta de acceso
- Amplias superficies con cristal anti-reflejo
- Asiento anatómico adaptable al peso y a la altura del conductor con reposacabezas con altura regulable, brazos plegables y cinturón de seguridad
- Sistema de calefacción y desempañamiento
- Limpiaparabrisas con limpiacristales

La cabina de conducción está homologada de acuerdo a lo establecido por las normas ISO 3449-2005 nivel II e ISO 3471-2008 (ROPS y FOPS).

Según la imagen que se muestra arriba (puramente indicativa), es posible identificar las siguientes zonas/partes de la cabina:

- 1 Guía rápida
- 2 Visualizador sistema anti-vuelco
- 3 Salpicadero delantero derecho
- 4 Salpicadero frontal derecho
- 5 Volante de dirección con palancas de mando
- 6 Primer salpicadero lateral derecho
- 7 Joystick de control
- 8 Burbuja de nivelación
- 9 Segundo salpicadero lateral derecho
- 10 Mandos clima
- 11 Porta-vaso
- 12 Bocas de aireación
- 13 Depósito de agua del sistema limpiaparabrisas
- 14 Asiento de conducción
- 15 Pedales