

26.070.02

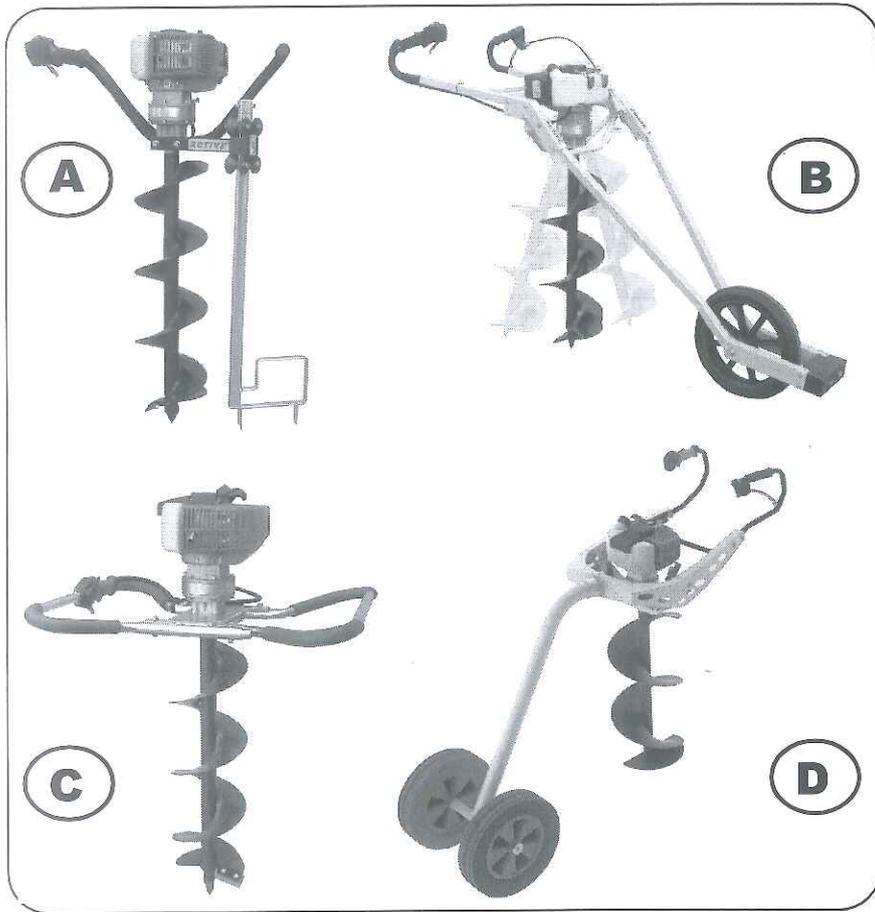
ACTIVE

A - T143

B - T152

C - TDU 155

D - T165



CE



I MANUALE D'ISTRUZIONE

GB OWNER'S MANUAL

F MANUEL D'INSTRUCTION

D GEBRAUCHSANWEISUNG

P MANUAL DE INSTRUÇÕES

E MANUAL DE INSTRUCCIONES

NL MANUAL DE INSTRUCCIONES

ÍNDICE

1. Explicación de los símbolos..... Pag. 53
 2. Para vuestra seguridad..... 53
 3. Descripción de las piezas..... 54
 4. Datos técnicos y Declaración de conformidad..... 54
 5. Ensamblaje..... 57
 6. Normas de trabajo..... 59
 7. Preparación para el uso..... 59
 8. Mantenimiento periódico..... 60
 9. Almacenaje..... 60
 10. Certificado de garantía..... 61

1. EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS



Advertencia, peligro y atención



Mantener las personas a una distancia de 15 mt.



Antes de utilizar esta máquina leer el manual de uso y mantenimiento



Mariposa aire abierto, funcionamiento



Mariposa aire cerrado, arranque en frío

Durante el funcionamiento de esta máquina usar dispositivos de protección acústica y ocular

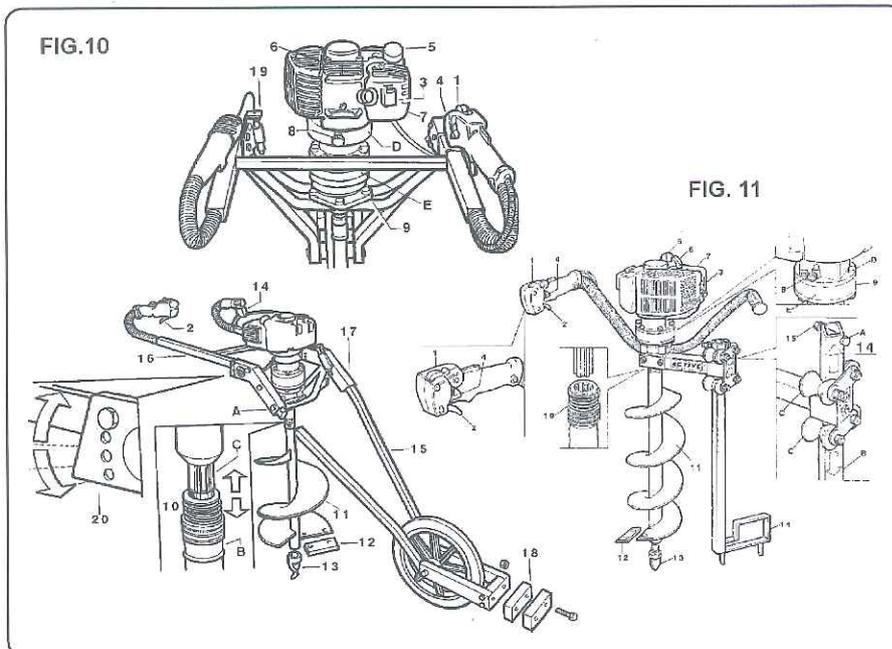
2. PARA SU SEGURIDAD

- 1-Antes de hacer funcionar la unidad, leer atentamente estas instrucciones y asegurarse de comprenderlas. Atenerse a todas las advertencias e instrucciones de seguridad. Conservar el presente manual a título de futura referencia.
- 2-Usar únicamente repuestos originales; piezas de repuesto producidas por otros fabricantes podrían mal adaptarse y causar lesiones.
- 3-Usar indumentos idóneos y artículos de seguridad como ser: botas, pantalones fuertes, guantes, visera o anteojos de protección, cofia y casco protectorio.
- 4-Durante el uso de la barrena no permitir a otras persona, niños o animales de permanecer en el radio de 15 metros.
- 5-No actuar con la barrena cuando se está cansado, enfermo o bajo el efecto de alcohol, drogas o fármacos.
- 6-No permitir a los jóvenes de usar la barrena.
- 7-Mantenerse bien fuertes y en equilibrio. Tener el manillar con las dos manos. Mantener la punta perpendicular al suelo.
- 8-Usar la barrena únicamente para labores indicadas por el presente manual.
- 9-Inspeccionar la máquina antes de cada empleo. Controlar que la palanca del acelerador funcione bien. Asegurarse que la punta esté libre de girar y no se encuentre en contacto con cuerpos extraños, que no existan pérdidas de carburante, que los dispositivos de seguridad no estén flojos, etc. Sustituir las piezas dañadas.
- 10-Poner en marcha la barrena en lugares bien ventilados; si se respiran los gases de descarga pueden provocar una asfixia mortal.
- 11-Transportar la barrena con motor apagado y punta bloqueada en posición de transporte.
- 12-Sustituir la punta apenas aparecen grietas o roturas.
- 13-Asegurarse que no gire la punta cuando el motor está al mínimo.
- 14-Con el motor en movimiento no efectuar ningún mantenimiento y no tocar la punta.
- 15-Está prohibido aplicar a la toma de fuerza de la barrena utensilios o aplicaciones que no sean los indicados por el constructor.
- 16-Antes del reabastecimiento parar el motor y dejarlo enfriar. Llenar el tanque lejos de fuentes de calor y no fumar durante el reabastecimiento o la mezcla del carburante.
- 17-No quitar el tapón del tanque con el motor en movimiento.
- 18-Secar el carburante eventualmente derramado sobre la máquina. Antes de poner en marcha el motor desplazar la barrena de 3 metros desde el punto de reabastecimiento.
- 19-No usar carburante para operaciones de limpieza.
- 20-No controlar la chispa de la bujía cerca del agujero de la bujía misma.
- 21-No trabajar con un silenciador dañado.
- 22-Antes del uso de la barrena, liberar el área de todos los objetos. Verificar que no existan cables de cualquier clase y conductor enterrados; procurarse un plano de la zona en la cual se debe operar.
- 23-Antes de reponer la barrena en el deposito, dejar enfriar el motor y vaciar el tanque del carburante.
- 24-Reponer la barrena de manera de prevenir lesiones accidentales Causadas por objetos cortantes, lejos de fuentes de calor y levantada del suelo.
- 25-No trabajar con la barrena dañada, mal montada o modificada arbitrariamente; no quitar, dañar o volver ineficiente ningún dispositivo de seguridad. Utilizar sólo puntas originales y del tipo prescrito.
- 26-En caso de bloqueo de la punta parar inmediatamente el motor.
- 27-Entregar o prestar la barrena únicamente a personas expertas que tengan conocimiento de su funcionamiento y el correcto uso de la máquina. Entregar también el manual con las instrucciones de uso, que se deben leer antes de comenzar el trabajo.



ES

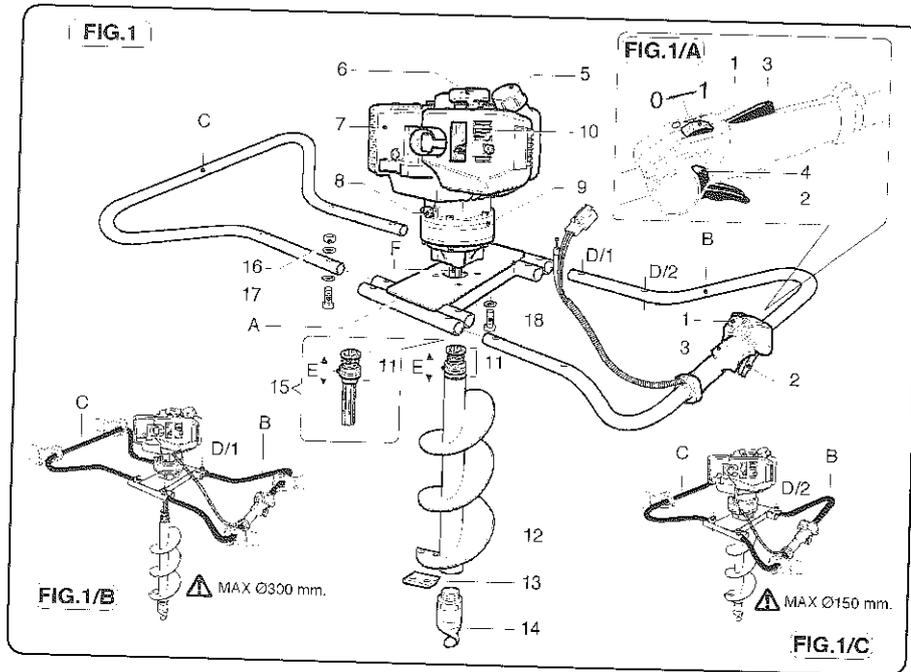
3. DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS

**COMPONENTES DE LA BARRENA (Fig. 10) Mod. T152**

- | | |
|--|--|
| 1. Interruptor de paro (STOP) | 11. Punta |
| 2. Palanca del acelerador | 12. Cuchilla |
| 3. Palanca STARTER | 13. Puntal |
| 4. Semi - acelerador | 14. Palanca mando de desenganche punta para transporte |
| 5. Tapón del tanque | 15. Bastidor inferior |
| 6. Empuñadura arranque motor | 16. Bastidor superior |
| 7. Filtro del aire | 17. Soporte bastidor |
| 8. Bloqueo toma de fuerza | 18. Contrapeso |
| 9. Reductor | 19. Dispositivo de bloqueo punta para el transporte |
| 10. Unión rápida para montaje / desmontaje punta | 20. Dispositivo para regulación altura manillar |

COMPONENTI DELLA BARRENA (Fig. 11) Mod. 143

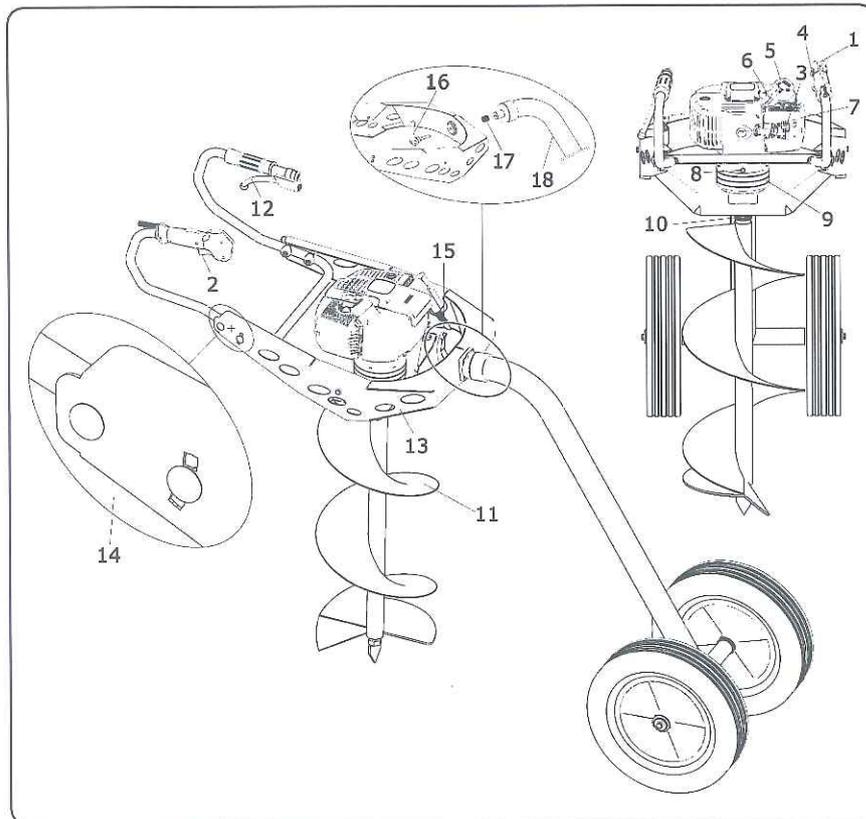
- | | |
|-------------------------------|---|
| 1. Interruptor de paro (STOP) | 9. Reductor |
| 2. Palanca acelerador | 10. Unión rápida para montaje / desmontaje punta |
| 3. Palanca STARTER | 11. Punta |
| 4. Semi - acelerador | 12. Cuchilla |
| 5. Tapón tanque | 13. Puntal |
| 6. Empuñadura arranque motor | 14. Dispositivo para bloquear la barrena en sentido giratorio |
| 7. Filtro del aire | 15. Tornillo bloqueo para transporte |
| 8. Bloqueo toma de fuerza | |



COMPONENTI DELLA BARRENA (Fig. 1) Mod. T155

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. Interruptor de paro (STOP) | 9. Reductor |
| 2. Palanca acelerador | 10. Starter (para el arranque en frío del motor) |
| 3. Palanca seguridad mando gas | 11. Dispositivo rápido para el montaje y el desmontaje de la punta |
| 4. Semi - acelerador | 12. Punta |
| 5. Tapón tanque | 13. Cuchilla |
| 6. Empuñadura arranque motor | 14. Punta de centrado |
| 7. Filtro del aire | 15. Extensión para la punta (OPCIONAL) |
| 8. Bloqueo toma de fuerza | |





COMPONENTES DE LA BARRENA (Fig. 12) Mod. T165

- | | |
|--|--|
| 1. Interruptor de paro (STOP) | 11. Punta |
| 2. Palanca del acelerador | 12. Palanca mando de desenganche punta para transporte |
| 3. Palanca STARTER | 13. Bastidor |
| 4. Semi - acelerador | 14. Dispositivo para regulación altura manillar |
| 5. Tapón del tanque | 15. Dispositivo de bloqueo punta para el transporte |
| 6. Empuñadura arranque motor | 16. Palanca de ajuste del manillar |
| 7. Filtro del aire | 17. Muelle |
| 8. Bloqueo toma de fuerza | 18. Tubos |
| 9. Reductor | |
| 10. Unión rápida para montaje / desmontaje punta | |

4. DATOS TÉCNICOS Y DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

ACTIVE s.r.l. Zona Artigianale - 26037 S. Giovanni in Croce (CR)
 declara bajo la propia responsabilidad que las máquinas:

MODELO	T 143
CILINDRADA cm ³	42.7
POTENCIA Kw / CV	1.6 / 2.1
CARBURADOR	DE MEMBRANA WALBRO WYR PRIMER TYPE
ENCENDIDO	DIGITAL
TANQUE	CAPACIDAD 1.1 Lt.
FRICCIÓN	Ø 78 mm / MODELO PROFESIONAL
RELACIÓN DE REDUCCIÓN	50 : 1 EPICICLOIDAL DE DOBLE ETAPA
PESO TOTAL	9.6 Kg.
PESO A LA EMPUÑADURA	12 Kg.
DIÁMETRO DE LAS PUNTAS mm.	100 - 150 - 200 - 250 - 300

MODELO	T 152
CILINDRADA cm ³	51.7
POTENCIA Kw / CV	1.8 / 2.4
CARBURADOR	DE MEMBRANA WALBRO WYR PRIMER TYPE
ENCENDIDO	DIGITAL
TANQUE	CAPACIDAD 1.1 Lt.
FRICCIÓN	Ø 78 mm / MODELO PROFESIONAL
RELACIÓN DE REDUCCIÓN	50 : 1 EPICICLOIDAL DE DOBLE ETAPA
PESO TOTAL	35 Kg.
PESO A LA EMPUÑADURA	12 Kg.
DIÁMETRO DE LAS PUNTAS mm.	100 - 150 - 200 - 250 - 300
CONTRAPESO	5 Kg. Por cada contrapeso

MODELO	T 155
CILINDRADA cm ³	51.7
POTENCIA Kw / CV	2.2/3.0
CARBURADOR	DE MEMBRANA WALBRO WYR PRIMER TYPE
ENCENDIDO	DIGITAL
TANQUE	CAPACIDAD 1.1 Lt.
FRICCIÓN	Ø 78 mm / MODELO PROFESIONAL
RELACIÓN DE REDUCCIÓN	50 : 1 EPICICLOIDAL DE DOBLE ETAPA
PESO TOTAL	9.6 Kg.
ÁRBOL TOMA DE FUERZA	21x25x5 mm - Z6 - DIN 5463
DIÁMETRO DE LAS PUNTAS mm.	100 - 150 - 200 - 250 - 300

MODELO	T 165
CILINDRADA cm ³	62
POTENCIA Kw / CV	3.3 / 4.5
CARBURADOR	DE MEMBRANA WALBRO WYR PRIMER TYPE
ENCENDIDO	DIGITAL
TANQUE	CAPACIDAD 1.1 Lt.
FRICCIÓN	Ø 78 mm / MODELO PROFESIONAL
RELACIÓN DE REDUCCIÓN	50: 1 EPICICLOIDAL DE DOBLE ETAPA
PESO TOTAL	30 Kg.
PESO A LA EMPUÑADURA	12 Kg.
DIÁMETRO DE LAS PUNTAS mm.	100 - 150 - 200 - 250 - 300

Cumple los requisitos establecidos en la directiva:

Euro 1			
MODELO	T143	T152 - TDU155	T165
HASTA EL NÚMERO DE SERIE	45XX9999	55XX9999	65XX9999
DIRECTIVAS	2006/42/CE - 2004/108/CE - 2000/14/CE - 2002/44/CE (Annex V)		

Euro 2			
MODELO	T143	T152 - TDU155	T165
A PARTIR DE NÚMERO DE SERIE	E45XX0001	E55XX0001	E65XX0001
DIRECTIVAS	2006/42/CE - 2004/108/CE - 2000/14/CE - 2002/44/CE (Allegato V) 2012/46/CE (Annex VI)		

Cumple los requisitos establecidos en la directiva 2006/42/CE, 89/336/CE, 2004/108/CE, 2000/14/CE, 2002/44/CE

Certificamos que el nivel de potencia cumple con los requerimientos de la directiva CE/2000/14, anexo V, y de acuerdo con la norma EN ISO 22868

PRESIÓN ACÚSTICA	POTENCIA ACÚSTICA	NIVEL DE VIBRACIONES	RÉGIMEN DEL MOTOR
AL MÍNIMO 74 dB (A)	CONDICIONES DE TRABAJO	AL MÍNIMO 4.7 m/s ²	AL MÍNIMO 2800 / 3000 g / min.
AL MÁXIMO 98 dB (A)	107 dB (A)	AL MÁXIMO (sin punta) 5.1 m/s ²	EN TRABAJO ± 8000 g / min. AL MÁXIMO 10.500 g / min.

ALBERTO GRIFFINI
 PRESIDENTE

 Via Dell'Innocenzo 12
 26037 San Giovanni in Croce (CR) - ITALY
 13/03/2017

5. ENSAMBLAJE

MONTAJE BASTIDOR

⚠ ATENCIÓN! - Antes de comenzar el ensamblaje leer con atención las normas de seguridad.

Mod. T 143 (Fig. 11)

- Quitar la clavija (A) de la varilla (B).
- Insertar la varilla (B) en las guías (C) ver diseño.
- Montar la clavija (A) en la varilla (B).

Mod. T 152 (Fig. 10)

Ensamblar el bastidor (15) en el soporte (17) mediante los tornillos, arandelas y tuerca (A). Registrar (si fuera necesario) el manillar (16) para obtener la altura correcta para el operador (20).
Apretar los tornillos que sujetan el bastidor

Mod. TDU155 (Fig. 1)

Ensamblar la semi-empuñadura (B) en el soporte (A) mediante los tornillos (17), arandelas y tuerca (16). Registrar el manillar en las posiciones D/1, D/2 de acuerdo que la barrena sea usada por uno o dos operadores (ver fig. 1/B o 1/C).
Ensamblar la otra semi-empuñadura (C) en el soporte (A) y sujetarla en la misma posición como la empuñadura (B) con los tornillos (17) y la tuerca (16).

Mod. T 160 (Fig. 12)

Montar el tubo (18) en el manillar (13) a través del resorte (17) y la palanca (16).
Registrar (si fuera necesario) el manillar (14) para obtener la altura correcta para el operador.

MONTAJE HILO DEL ACCELERADOR Y CABLES ELÉCTRICOS

(Fig. 2)
- Introducir el cable del acelerador (A) a través del tensor (B). Asegurarse que la vaina (C) del cable apoye contra el interior del tensor (B). Asegurarse que la palanca del acelerador no esté bloqueada en semi-aceleración, por tanto enganchar el

terminal del cable en el borne (E). Regular la tensión del cable (A) aflojando la contratuerca (D) y tirando el tensor (B); alcanzando la exacta tensión, apretar la contratuerca (D). Si la regulación está correcta, antes de moverse la palanca del carburador (E), la palanca del acelerador tendrá un juego libre de alrededor de 2mm.
- Conectar los cables eléctricos (F - G) Fig. 2

MONTAJE DE LA PUNTA Fig. 1

⚠ ATENCIÓN! - Antes de montar la punta asegurarse que la toma de fuerza esté bloqueada Fig. 3 como sigue:

- Presionar y girar en sentido horario el pestillo (A). Para facilitar el desbloqueo del pestillo (A) proceder como sigue: girar la punta en sentido horario hasta que el reductor esté bloqueado.
- Per facilitar el uso y reducir los tiempos de montaje/desmontaje de la punta se ha adoptado un sistema de acoplamiento rápido ACTIVE "Quick Joint".
- Empujar hacia arriba el manguito (E) de la punta y manteniéndolo, introducir la punta en el árbol acanalado del reductor.
- Cuando las esferas coinciden con la garganta del árbol acanalado (se advierte el salto) soltar el manguito (E).
- Asegurarse que la punta esté sujeta correctamente.

EXTENSIÓN (opcional)

La extensión sirve para incrementar la profundidad de excavación.

La extensión se debe aplicar entre el reductor y la punta. El procedimiento de instalación de la extensión es la misma que fue explicada en el párrafo del "montaje de la punta". Sobre la varilla de la extensión existen tres acanalados que permiten tres diversas posiciones (90 mm. cada una por un total de 270 mm.).

⚠ ATENCIÓN! : para desbloquear el reductor girar el pestillo en sentido antihorario (A).

6. NORMAS DE TRABAJO

⚠ ATENCIÓN: - La barrena debe ser utilizada únicamente para efectuar perforaciones del terreno. No bloquear la barrena sobre apoyos fijos. Está prohibido aplicar a la toma de fuerza de la barrena utensilios o aplicaciones que no sean los indicados por el constructor. No utilizar puntas con diámetros superiores a los previstos por el constructor.

⚠ ATENCIÓN: Mod. T152 - Para el transporte bloquear la punta empujándola hacia la rueda anterior hasta que salte el dispositivo de bloqueo (19) Fig.10. Para el desenganche presionar la palanca (14) Fig. 10.

⚠ ATENCIÓN: Mod. T160 - Para el transporte bloquear la punta empujándola hacia la rueda anterior hasta que salte el dispositivo de bloqueo (15) Fig.12. Para el desenganche presionar la palanca (12) Fig. 12.

BARRENADO

Asegurarse que el reductor se encuentre desbloqueado. Después del arranque del motor apoyar la punta en la posición deseada y asegurarse que dicha punta sea perpendicular con el suelo.

Mod T 143 Fig 11

Insertar el pie derecho en el ojete y empujar hacia abajo para clavar la varilla (14) en el suelo.

- Mantener fuertemente las dos empuñaduras.
 - Acelerar y contemporáneamente ejercer una presión hacia abajo.
 - Si la punta tiende a bloquearse aligerar la presión hacia abajo.
- Para evitar que la punta se bloquee evacuen la tierra de la punta levantando de vez en cuando la máquina.
Con agujero terminado levanten la punta y desbloqueen la varilla (14) del suelo.

Mod. T152 Fig. 10

Para barrenar mantener fuertemente las dos empuñaduras. Acelerar y contemporáneamente ejercer una presión hacia abajo evitando que la rueda anterior se levante del suelo. Para aumentar la presión de perforación es necesario agregar contrapesos (18) Fig. 10. Evacuen la tierra de la punta levantando de vez en cuando la máquina.

Mod. TDU 155 Fig. 1

- Mantener fuertemente las dos empuñaduras.
- Acelerar y contemporáneamente ejercer una presión hacia abajo.
- Si la punta tiende a bloquearse aligerar la presión hacia abajo.



IES

Para evitar que la punta se bloquee evacuen la tierra de la punta levantando de vez en cuando la máquina.

Mod. T160 Fig. 12

Para barrenar mantener fuertemente las dos empuñaduras. Acelerar y contemporáneamente ejercer una presión hacia abajo evitando que las ruedas se levante del suelo.

Evacuen la tierra de la punta levantando de vez en cuando la máquina.



ATENCIÓN: - Si la punta se bloquea soltar de inmediato la palanca del acelerador caso contrario se dañaría la fricción.

Para liberar la punta proceder como sigue: bloquear la punta mediante el pestillo (A) Fig. 3 (ver párrafo arranque) y girar toda la máquina en sentido antihorario, hasta que la punta esté libre.



ATENCIÓN: No girar la máquina en sentido horario caso contrario se puede dañar el reductor.

Cuando es necesario utilizar puntas superiores a los 15 cm. se debe trabajar con dos operadores.

7. PREPARACIÓN PARA EL USO

CARBURANTE

ATENCIÓN: la barrena está equipada con un motor de 2 tiempos, por tanto se debe utilizar exclusivamente carburante mezclado con aceite específico.

Preparar únicamente la mezcla necesaria para el uso. No fumar y efectuar el abastecimiento del carburante siempre con motor apagado y lejos de llamas. Usar carburante con número de octanos no inferior a 90 RON.

Mezclen la gasolina exclusivamente con aceite para motores de 2 tiempos ACTIVE, en la proporción de 50: 1 (2%). Fig. 4. En el caso que no tengan aceite ACTIVE, usar un buen aceite en la proporción de 25:1 (4%), ver figura 4.

Importante: Mezclen fuertemente y por largo tiempo el bidón; tal operación debe ser repetida minuciosamente cada vez que se toma carburante del bidón. Las características de la mezcla están sujetas a envejecimiento y por tanto se alteran con el pasar del tiempo. No usen mezcla preparada desde varias semanas antes; se podrían verificar daños al motor. Llenar el tanque de mezcla sólo para 3/4, de manera de permitir la expansión de la misma. Se aconseja aceite Active 100% sintético.

ABASTECIMIENTO

ATENCIÓN: El abastecimiento debe de ser efectuado con motor apagado. Desenroscar lentamente el tapón del tanque para dejar salir el eventual exceso de presión. Después del abastecimiento apretar correctamente el tapón del tanque. Antes de poner en movimiento el motor desplazar la barrena de 3 m. por lo menos desde el punto de abastecimiento. Antes de la provisión limpiar minuciosamente alrededor del tapón del tanque. La suciedad dentro del tanque provoca problemas de funcionamiento al motor. Agitando el bidón o el tanque, asegurarse que la mezcla sea homogénea.

PUESTA EN MARCHA



ATENCIÓN: - Para evitar cualquier riesgo de infortunio, antes de poner en marcha el motor bloquear el reductor de la siguiente forma.

Empujar el pestillo (A) y simultáneamente girarlo en sentido horario (ver fig. 3)

- Asegurarse que la toma de fuerza o punta esté bloqueada.

- Llevar el interruptor en la posición (1). Presionar el bulbo (A) 5 o 6 veces Fig. 5. Tirar la palanca del acelerador (2) y bloquearla en semi-aceleración presionando el pulsador (4), soltar la palanca. Llevar la palanca starter (A) en posición (B) Fig.6. Manteniendo firme la barrena tirar el arranque y con las primeras explosiones del motor regresar la palanca starter (A) en la posición original abierta (C) Fig. 6. Repetir la maniobra de arranque hasta que el motor no parta.

Con motor en marcha, presionar el acelerador (2) para desbloquearlo de la posición de semi-aceleración y llevar el motor al mínimo.

- Desbloquear el reductor Fig. 3 girando el pestillo (A) en sentido antihorario.

ATENCIÓN: cuando el motor ya está caliente, no presionar el bulbo (A) Fig. 5 y no usar el starter para el arranque Fig. 6. No soltar de golpe la cuerda de puesta en marcha, pues podría dañar el grupo de arranque.

PARO DEL MOTOR

Llevar la palanca del acelerador al mínimo y esperar algunos segundos para permitir el enfriamiento del motor.

Llevar el interruptor de masa en la posición de stop (0)



ATENCIÓN: con el motor al mínimo 2600 ~ 3000 revoluciones la cuchilla no debe girar. Si el mínimo es demasiado elevado destornillar en sentido antihorario el tornillo (H) Fig. 2

8. MANTENIMIENTO PERIÓDICO

Controlar periódicamente que todos los tornillos de la barrena estén en sus asientos y bien apretados. Sustituir las piezas dañadas, desgastadas y agrietadas. Verificar siempre el correcto montaje de la punta.

FILTRO DEL AIRE Fig. 7

- Verificar periódicamente el filtro del aire de acuerdo con las condiciones de trabajo

- Quitar la tapa (1)

- Quitar el filtro (2)

- Limpiar el filtro (2) con mezcla de gasolina / aceite y exprimarlo, impregnar el filtro (2) con aceite (para obtener la máxima eficiencia se aconseja usar aceite especial para filtros ACTIVE ref. 21010) y exprimarlo.

- Controlar las piezas: si fuera necesario sustituir las. Montar en sentido contrario al desmontaje.

FILTRO DEL CARBURANTE Fig. 8

Para la limpieza o la sustitución, quitar el tapón (3) del tanque y extraer el filtro (2) sirviéndose de un gancho (1) o de una pinza de picos largos.

Verificar periódicamente las condiciones del filtro; en caso de excesiva suciedad, proveer a su sustitución.

MOTOR

Regularmente, para evitar sobrecalentamientos al motor, quitar el polvo y suciedad de las ranuras, de la tapa del cilindro y de las aletas del mismo, utilizando un pincel o aire comprimido.

BUJÍA Fig. 9

Periódicamente (cada 50 horas por lo menos) desmonten y limpien la bujía y regulen la distancia entre los electrodos (0.5 - 0.6mm).

Si excesivamente incrustada y desgastada, pero de todos modos dentro de 100 horas de trabajo, sustitúyanla. En caso de excesivas incrustaciones controlen la regulación del carburador, el porcentaje 4% (1:25) del aceite mezcla y asegurarse que el aceite sea de óptima calidad y del tipo para motores de 2 tiempos.

Bujía ACTIVE AX80 (Ref. 20770).

REDUCTOR Fig. 3 - Ref. E

Si se verificaran pérdidas de grasa del reductor, proveer de inmediato a la reparación de manera de evitar daños a los engranajes.

Cada 500 horas de trabajo sustituir la grasa en la caja del reductor.

Proceder en el siguiente modo:

- Quitar los 6 tornillos (D)
- Desmontar el motor/cárter-fricción del reductor (E)
- De la caja del reductor quitar la grasa y sustituirla con un nuevo tipo molyite greas 2, y llenar hasta 3/4.
- Montar el motor/cárter-fricción en el reductor (E) y sujetarlo mediante los 6 tornillos (D).

- Poner en marcha el motor y asegurarse que no existan pérdidas de grasa.

ACTIVE recomienda el uso específico de grasa ref. 21039

PUNTA

Verificar siempre las condiciones generales de la punta. Periódicamente, si desgastadas, afilar o sustituir la cuchilla y el puntal.



La penetración y velocidad del barrenado es en función de la eficiencia de la cuchilla y del puntal.

9. ALMACENAJE

Seguir todas las normas de mantenimiento precedentemente descritas.

Limpia perfectamente la barrena y engrasar las partes metálicas.

Vaciar el tanque del carburante y hacer funcionar el motor hasta el agotamiento del carburante residuo. Conservar la barrena en ambiente seco.

Quitar la bujía, verter un poco de aceite en el cilindro, girar algunas veces el árbol del motor mediante el arranque, de manera de distribuir el aceite y remontar la bujía.

ATENCIÓN: todas las operaciones de mantenimiento que no aparecen en el presente manual, deben de ser efectuadas por un taller autorizado.

No lavar la máquina con chorros de agua.



10. CERTIFICADO DE GARANTÍA

Esta máquina ha sido concebida y realizada a través de las más modernas técnicas productivas; la Empresa constructora garantiza los propios productos por un periodo de 24 meses desde la fecha de compra, con excepción de los productos para servicio profesional continuo y destinados a trabajos por cuenta de terceros, para los cuales la garantía es de 12 meses desde la fecha de compra.

CONDICIONES DE GARANTÍA

- 1) La garantía se reconoce a partir de la fecha de compra. La Empresa constructora sustituye gratuitamente las piezas defectuosas en el material, en las elaboraciones y en la producción. La garantía no prevé la sustitución de la máquina.
- 2) El personal técnico intervendrá en los límites de tiempo concedidos por exigencias organizativas y de todos modos lo antes posible, y el eventual retraso no podrá determinar peticiones de resarcimiento de los daños ni la prolongación del periodo de garantía.
- 3) Para solicitar la asistencia en garantía es necesario exhibir al personal autorizado el certificado de garantía sellado por el revendedor, llenado en todas sus partes y acompañado por factura de compra o recibo fiscal u otro documento que fuera fiscalmente obligatorio para comprobar la fecha de compra.
- 4) La garantía pierde su validez en caso de:
 - Evidente falta de mantenimiento
 - Utilización no correcta del producto o forzamiento
 - Utilización de los lubricantes o combustibles no idóneos
 - Utilización de piezas de repuesto o accesorios no originales.
 - Intervenciones efectuadas por personal no autorizado
- 5) La Empresa constructora excluye de la garantía las piezas sujetas a un desgaste normal de funcionamiento: utensilios de corte, guarniciones, bujía, cuerda de arranque, dispositivos de seguridad por corte o fricción, filtros, etc.
- 6) Los gastos de expedición, transporte y mano de obra son a cargo del cliente.
- 7) Eventuales daños provocados durante el transporte, deben ser inmediatamente indicados al transportador con pena la caducidad de la garantía.
- 8) Si durante el periodo de garantía o después del mismo se verificaran averías o roturas, el cliente no tiene derecho de suspender el pago ni de ningún descuento sobre el precio.
- 9) La empresa constructora no responde de eventuales daños directos o indirectos, causados a personas o cosas por averías de la máquina o consecuentes a la forzada suspensión prolongada en el uso de la misma.

MODELO	T 143	T 152	T 160	TDU 155
S.N. n.º	REVENDEDOR:			
FECHA:	ADQUIRIDO POREL SR.			



ACTIVE s.r.l. Via Delmoncello, 12 - 26037 S. Giovanni in Croce (CR)
Tel. 0375 91742 Fax 0375 91684 - email: EXPORT mail@active-srl.com - ITALY
www.active-srl.com

E. Luf. Tibonella srl - Reggio RE - Tel. 0522 972161 - Fax 0522 971930 - www.aktifp.org.it