

**GRUPO ELECTRÓGENO FILIPPINI PWD 30 S****CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL GRUPO ELECTRÓGENO**

Potencia continua	kVA	27,9	kW	22,4	43,3 A
Potencia emergencia	kVA	30,8	kW	24,6	47,6 A
Factor de potencia	cosfi	0,8			
Tensión	V	400/230			
Frecuencia	Hz	50			
Velocidad	r.p.m.	1500			

**CONDICIONES AMBIENTALES**

Altitud	100 m.s.n.m.
Temperatura	25°C
Humedad relativa	60%

**CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR DIESEL**

Fabricante	DEUTZ
Tipo	F4M 1011F
Tiempos	4
Potencia de emergencia	28,3 kW (38.4CV)
Refrigeración	aceite
Número cilindros	4
Diámetro x carrera	91 x 112
Cilindrada total	cm <sup>3</sup> 2912
Sistema inyección	directa
Aspiración	natural
Consumo combustible	100% carga 6,6 lt/h

**CARACTERÍSTICAS DEL ALTERNADOR**

Fabricante *	MECC ALTE
Potencia	kVA 31
Protección	IP 21
Aislamiento	clase H

**DIMENSIONES****Versión insonorizada.**

Longitud mm.	1650
Anchura mm.	900
Altura mm.	1215
Depósito carburante	90 lt
Peso kg.	730

## CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Carrocería monobloque. Nivel sonoro : **70 Db. A 7 mts.**
- Tratamiento anti oxidación.
- Tubo de escape con salida superior.
- Ganchos de grúa.
- Pulsador stop emergencia.
- Bomba de extracción de aceite motor.
- **Tomas de corriente 1 x CEE 16 A. Mono / 2 x 16 A. Trif. / 1 x 32 A. Trif.**
- Central de protección RGK 20, llave de arranque, amperímetro, voltímetro, frecuencímetro, indicador nivel de carburante, interruptor magnetotérmico 32 A./40 A. CURVA B. Interruptor diferencial sobre las tomas ( Curva C ), de 300 mA

