El GE 115 es un grupo electrógeno que transforma la energía mecánica, generada por un motor endotérmico, en energía eléctrica mediante un alternador.
Está destinado al uso industrial y profesional, se compone de distintas partes principales como: el motor, el alternador, los controles eléctricos y electrónicos y una estructura protectora.
Está montado en una estructura de acero sobre la cual se han dispuesto soportes elásticos que tienen la finalidad de amortizar las vibraciones y eventualmente eliminar resonancias que producirían ruidos.

| Datos Técnicos | GE 115 PS | GE 115 PSX |
|---|---|---|
| **GENERADOR** | | |
| **Potencia trifásica (*stand-by)** | 110 kVA (88 kW) / 400 V / 159 A | |
| **Potencia trifásica (**P.R.P.)** | 100 kVA (80 kW) / 400 V / 144 A | |
| **Potencia monofásica** | 36.5 kVA / 230 V / 159 A | |
| **Frequencia** | 50 Hz | |
| **Cos φ** | 0.8 | |
| **ALTERNADOR** | autoexcitado, autoregulado, sin escobillas | |
| **Tipo** | Trifase, sincrono | |
| **Aislamiento** | H | |
| **MOTOR** | | |
| **Marca** | Perkins | |
| **Modelo** | 1006 TG 2A | |
| **Tipo** | 4-Tiempos | |
| **Cilindrada** | 5990 $cm^3$ | |
| **Cilindros** | 6 | |
| **Potencia maxima*** | 101.6 kW (138.2 CV) | |
| **Revoluciones motor** | 1500 rev/min | |
| **Consumo carburante** | 215 g/kWh | |
| **Refrigeración** | Agua | |
| **Capacidad depósito aceite** | 13 l | |
| **Arranque** | Eléctrico | |
| **Carburante** | Diesel | |
| * Maxima potencia de acuerdo a la norma ISO 3046/1 | | |
| **ESPECIFICACIONES GENERALES** | | |
| **Bateria** | 12V - 100 Ah | |
| **Capacidad depósito** | 110 l | |
| **Autonomia** (al 75%) | 12 h | |
| **Protección** | IP 44 | |
| **Dimensiones sobre la base Lxlxh *** | 3100x1200x1765 | |
| **Peso (a seco) *** | 1870 Kg | 1915 Kg |
| **Rumorosidad** | 98 LWA (73 db(A) - 7 m) | 93 LWA (68 dB(A) - 7 m) |

* Peso y dimensiones incluyen todos los componentes sin eje, ruedas, timón.

## POTENCIA

Potencias declaradas a las siguientes condiciones de ambiente temperatura 20°C, humedad relativa 30%, altitud 100m sobre el nivel del mar.
Aproximadamente se reduce de 1% cada 100 metros de altitud y del 2.5% cada 5°C sobre los 25°C.
Para modificaciones eventuales sobre los motores, con condiciones de clima diversas de las sobra mencionadas, consultar nuestros servicios de asistencia.

## NIVEL POTENCIA ACÚSTICA

Nivel de potencia acústica máxima admitida según las directivas.
La máquina respecta los límites de ruido, expresados en potencia acústica, indicadas en las directivas CEE.
Estos límites pueden ser utilizados para valuar el nivel sonoro desarrollado en el lugar. Por ejemplo:
nivel de potencia acústica de 100 LWA.
La presión sonora eficaz (el ruido producido) a 7 metros de distancia es de unos 75dBA (el valor límite menos 25).
Para calcular el nivel acústico a distancias diferentes, utilizar la fórmula siguiente:

$$dBA_x = dBA_y + 10 \log \frac{ry^2}{rx^2}$$

A 4 metros el nivel de ruidos se vuelve: $75 \text{ dBA} + 10 \log \frac{7^2}{4^2} = 80 \text{ dBA}$

12/10/98 74095-E