

GRUPO ELECTRÓGENO FILIPPINI PWF SX 73

CARACTERÍSTICAS GENERALES GRUPO ELECTRÓGENO

Potencia continua	kVA	60
Potencia emergencia	kVA	66
Factor de potencia	cosfi	0,8
Tensión	V	400/230
Frecuencia	Hz	50
Velocidad	r.p.m.	1500

CONDICIONES AMBIENTALES

Altitud	100 m. s.l.m.
Temperatura	25° C
Humedad relativa	60

CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR DIESEL



Fabricante	IVECO
Tipo	NEF45SM1F – STAGE 3A
Tiempos	4
Potencia de servicio	54,5 kW
Potencia de emergencia	60,0 kW
Refrigeración	agua
Número cilindros	4L
Diámetro x carrera	104 x 132
Cilindrada total	cm ³ 4500
Sistema inyección	directa – gestión mecánica.
Aspiración	sobre alimentada
Consumo combustible	50%- 7,8 l. / 80%- 10,9 l.

CARACTERÍSTICAS DEL ALTERNADOR



Fabricante	MECC ALTE
Potencia	KVA 63
Modelo	ECP32-2L/4 – TOTAL +
Protección	IP 23
Aislamiento	clase H
Polos	4
Fases	3 + N
Hilos	12
Precisión voltaje	+/- 1%
AVR Standard	DSR

CARACTERISTICAS DEL GENERADOR

Dimensiones y depósito de combustible:

Longitud mm.	2300
Anchura mm.	1130
Altura mm.	1710
Depósito carburante lt.	185
Peso kg	1200

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Gancho central de elevación
- Anti vibrantes
- Tanque de combustible con bandeja de recogida de líquidos
- Batería
- Cabina de insonorización de acero cincado y con silenciador residencial

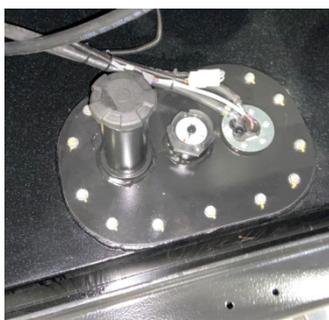
La cabina insonorizada Super Silent tiene sido diseñada con el objetivo de alcanzar el menor nivel de rumorosidad posible y un perfecto enfriamiento del motor. El sople de aire es canalizado en circuitos fijos. La cabina es apta a ser utilizada en ambientes tropicales. El silenciador de los gases de descargue, de tipo residencial, es colocado dentro de la cabina.

La cabina es construida en acero cincado. Las chapas tienen un espesor de 20/10. La estructura es completamente bulonada y montada con sellos especiales de polietileno. Todos los paneles son fácilmente desmontables.

La cabina es dotada con puertas con amplias aberturas que permiten el fácil acceso al grupo electrógeno por las operaciones de manutención.

Los materiales insonorizantes son muy resistentes al fuego y auto-extingentes.

- Porta horquillas para carretilla elevadora
- Indicador analógico de nivel de combustible ubicado al lado del deposito



Indicador nivel carburante analógico



Antivibrantes reforzados

- Cuadro manual con centralita **DeepSea DSE 7310**



DSE 7310 – CENTRALITA DE CONTROL

PROTECCIONES

Baja presión aceite
Elevada temperatura motor
Baja nivel carburante
Falta de arranque
Falta de parada
Parada de emergencia
Sobre/bajo frecuencia
Sobre/bajo voltaje
Sobre/bajo velocidad
Nivel de combustible
Ruptura correa
Corriente máxima

Sobre/bajo voltaje de la batería

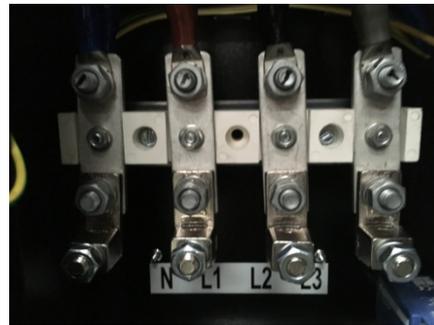
VISOR DIGITAL PARA

Voltímetro (3 fases)
Amperímetro (3 fases)
Frecuencímetro
KW
KVA
Cos ϕ -metro
Revoluciones por minuto metro
Medida horas de marcha
Voltímetro batería

- Botón de parada de emergencia
- Interruptor magneto térmico de 4 polos
- Interruptor diferencia regulable.
- Interruptor de ON / OFF de la centralita



Tomas auxiliares IP 67:



Bornas de conexión

PWF.SX 73: 2 x 16 Amp. Mon. / 1 x 32 Amp. Trif / 1 x 63 Amp. Trif.

